

SEL CO PLAST WN 6

РАСКРОЙНЫЕ ЦЕНТРЫ С ЧИСЛОВЫМ
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

РЕЗУЛЬТАТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИССЛЕДОВАНИЙ С ЦЕЛЮ ПОЛУЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК ВЫСОКОГО УРОВНЯ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

технологичными решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **SELCO WN 6** - это гамма раскройных центров с одной линией реза, имеющих высочайшую производительность, разработанных и изготовленных для производства партиями средних размеров.



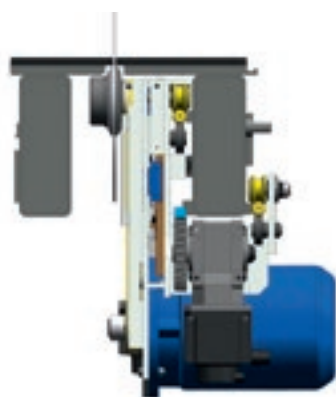
SELCO PLAST WN 6

- **ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ**
- **СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОСТОЕВ**
- **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАПРОСОВ**

КАЧЕСТВО РАСКРОЯ

Вылет основной пилы и поднятие прижима регулируются автоматически по команде ЧПУ в зависимости от толщины раскраиваемого пакета панелей, что позволяет получать наилучшее качество раскроя в любых условиях работы.

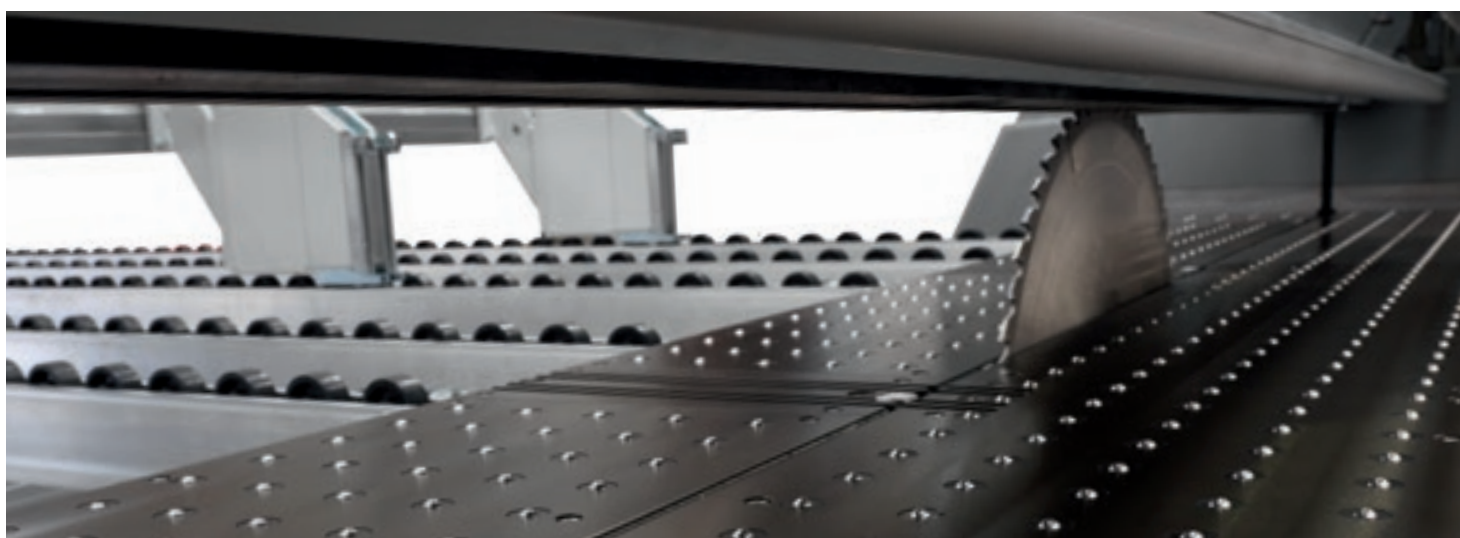
Высокая стабильность благодаря мощной стальной структуре станины с поддержкой массивными суппортами. Направляющие скольжения каретки пил расположены на одной и той же балке, что гарантирует высокоточную параллельность и линейность перемещений.



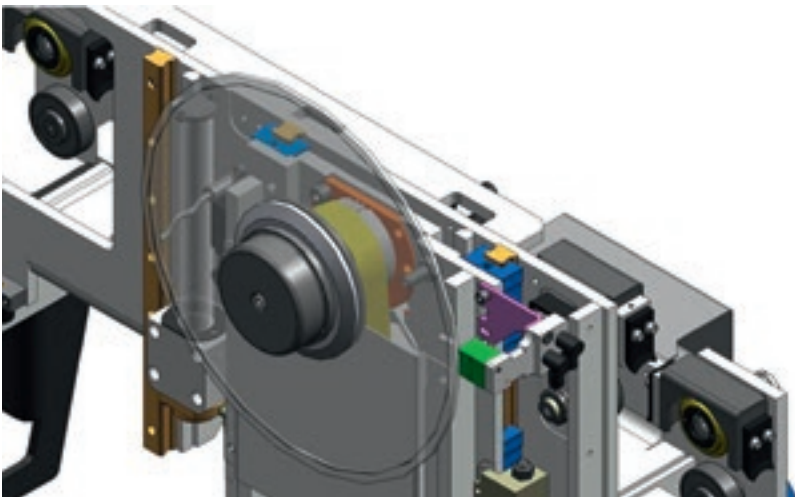
Оптимальный баланс каретки, несущей инструменты, получаемый вследствие конфигурации станины и особого расположения направляющих и роликов скольжения, позволяет полностью устранить вибрацию основной пилы и обеспечить высокоточную линейность движения самой каретки.



Максимальное качество готовой продукции благодаря рабочему столу на корпусе станины с воздушной подушкой для перемещения деликатных материалов. Это свойство позволяет, кроме того, поддерживать в постоянной чистоте плоскость рабочего стола в непосредственной близости от траектории пилы.



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО РАСКРОЯ, ДОЛЬШЕ СРОК СЛУЖБЫ ПИЛЫ И СОКРАЩЕНИЕ СТОИМОСТИ ОБСЛУЖИВАНИЯ.



Каретка пил с двигателем, управляемым инвертором, а также смазкой и охлаждением диска пилы. Имеет устройство защиты от перегрузки, которое контролирует положение и скорость вращения пилы, воздействуя на скорость её подачи.



Система закрытия линии реза во избежание падения обрезка.

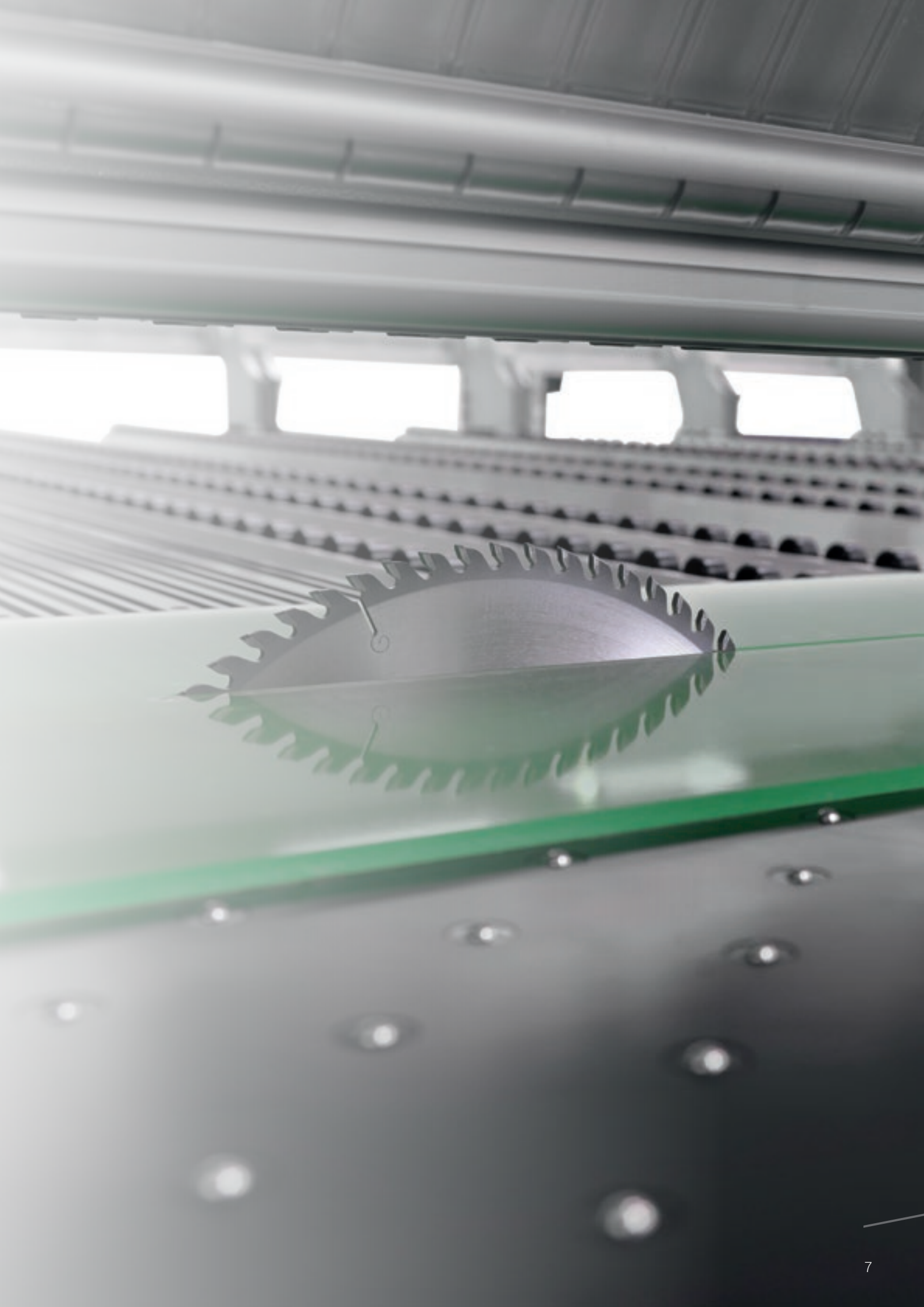


ТЕХНО ЛОГИИ SELCO

ВЫСОКОТОЧНЫЕ РЕЗЫ

Высокие технологии раскройных центров Selco идут навстречу требованиям производителей, обрабатывающих технологические материалы.

Массивная картака пил, приводимая в движение бесколлекторным двигателем при помощи закалённых зубчатых реек и цементированных шестерней, контроль позиционирования при помощи магнитного энкодера фиксация деталей при помощи независимых зажимов обеспечивают максимальную точность и качество реза панелей различных форматов и размеров.



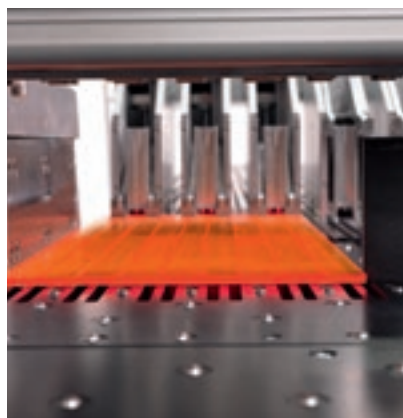
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Аккуратное и быстрое позиционирование панелей с целью получения максимальной точности раскроя благодаря **каретке толкателя**, приводимой в действие бесколлекторным двигателем. Плоскость скольжения под толкателем оснащена бесприводными независимыми роликами во избежание царапания панелей с деликатными поверхностями.



Зажимы обеспечивают надёжную фиксацию пакета панелей. Их специальная структура и логика станка позволяют производить полное выталкивание раскроенных панелей за пределы линии распила, тем самым делая удобным как манипуляции с ними, так и выгрузку обрезков.



Высокоточное выравнивание тонких и гибких панелей с сокращением до минимума времени цикла благодаря упору бокового выравнивателя, встроенного в каретку пил.

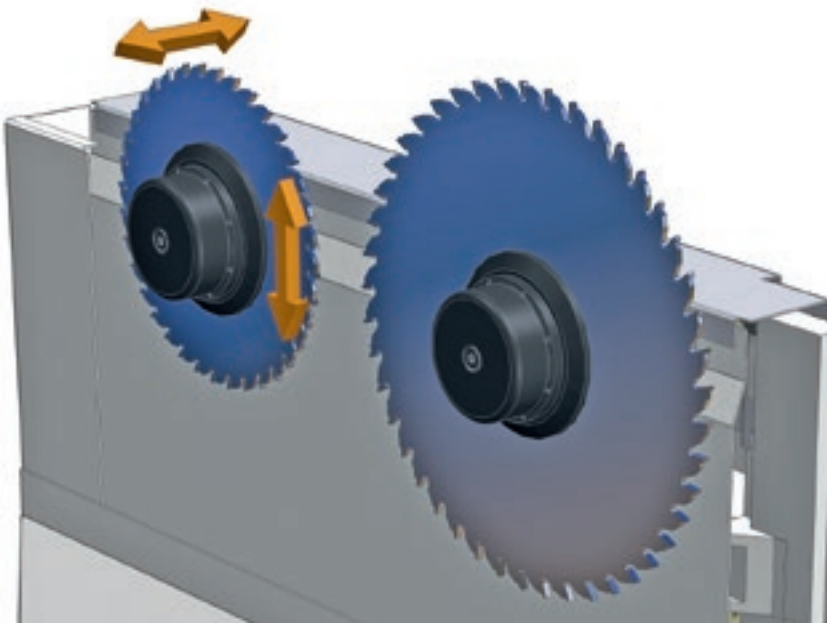
СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОСНАЩЕНИЯ



Запатентованная система **Quick Change** служит для быстрого освобождения пилы без применения инструментов.



Быстрая и точная настройка инструментов благодаря электронной регулировке подрезной пилы при помощи устройства Digiset. Система предусматривает занесение в память и последующий вызов расположений выравнивания комплектов пил.

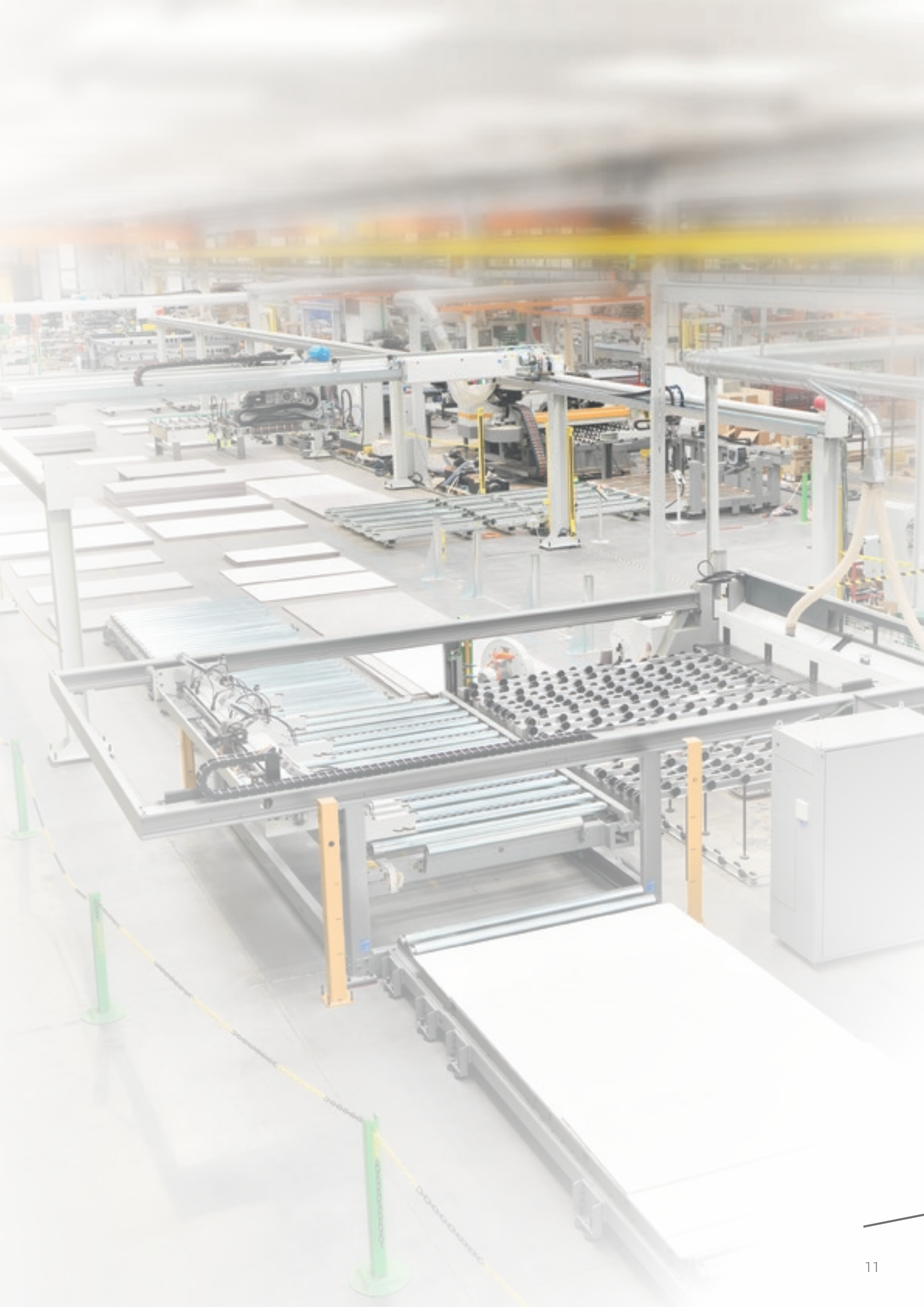


ПРОИЗ ВОДСТ ВО

ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

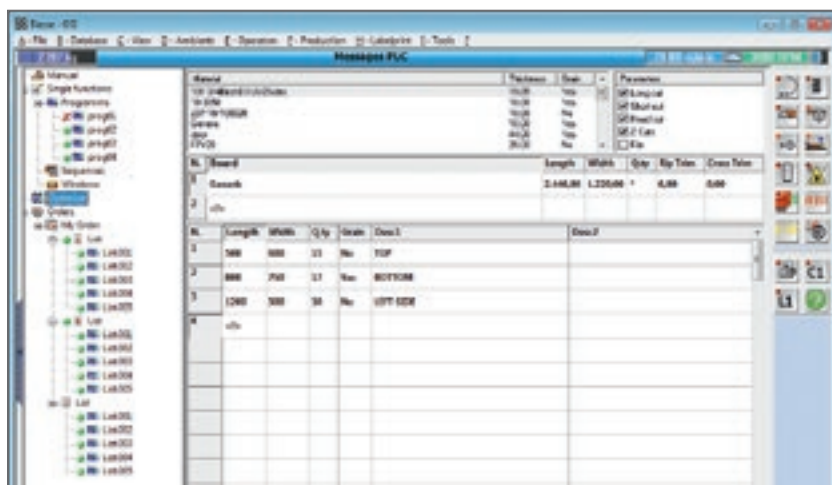
Создание на заказ фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse Group с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 1000 линий, установленных во всём мире.

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, требуемым конечным потребителем.



ПРОСТОТА И ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ

ЧПУ OSI (Open Selco Interface) обеспечивает полностью автоматическое управление схемами раскроя и оптимизирует перемещения осей (каретки толкателя, пил и бокового выравнивателя). Гарантирует корректное значение вылета пилы над раскраиваемым пакетом и рассчитывает наилучшую скорость раскроя в зависимости от высоты пакета и ширины обрезка, что позволяет всегда получать наилучшее качество реза.



QUICKOPTI

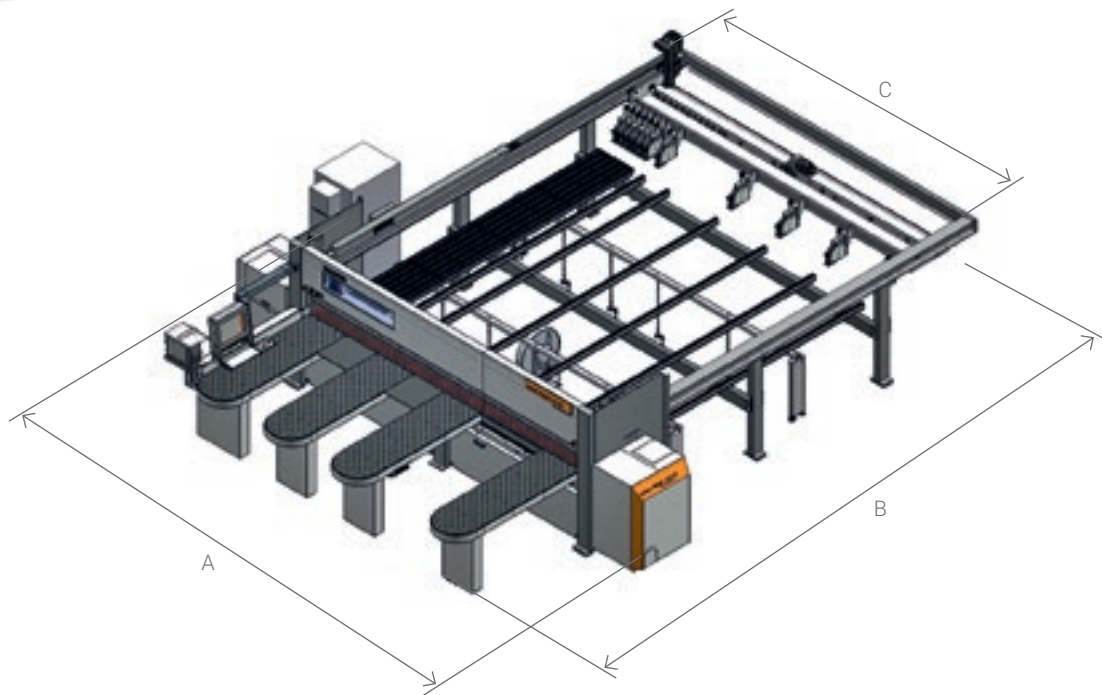
Простое и интуитивное программное обеспечение для оптимизации схем раскроя непосредственно на самом станке.



НАНЕСЕНИЕ ЭТИКЕТОК

Специальное программное обеспечение позволяет создавать персонализируемые этикетки и производить в реальном времени их печать на станке. Доступная информация может также отображаться в виде штрих-кода.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



SELCO PLAST WN 610 - 650

		3200X3200	4500X4500
A	мм	5350	6650
B	мм	6980	8280
C	мм	3630	4930

		PLAST WN 610	PLAST WN 650
Максимальный вылет пилы	мм	95	123
Двигатель основной пилы	кВт	15	18,5
Двигатель подрезной пилы	кВт	2,2	
Перемещение каретки пил		бесщеточный двигатель	
Скорость каретки пил	м/мин	1 - 160	
Перемещение толкателя		бесщеточный двигатель	
Скорость толкателя	м/мин	90	

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Эквивалентный уровень звукового давления в положении на рабочем месте при обработке (LpA) дБ(A) 82,76 -82,76. Поправочный коэффициент в зависимости от температуры окружающей среды (K) дБ(A) 5,35. Уровень звуковой мощности при обработке (LWA) дБ(A) 106,14. Мгновенный уровень максимального звукового давления на рабочем месте во время обработки с сеткой взвешивания дБ(C) < 130. Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. В любом случае, данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОГО И АВТОМАТИЗИРОВАННОГО УПРАВЛЕНИЯ СХЕМАМИ РАСКРОЯ



**V_ORTI - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ BIESSE
ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ СХЕМ РАСКРОЯ.
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ИСПОЛЬЗУЕМОГО
МАТЕРИАЛА И ИМЕЮЩИХСЯ ПАНЕЛЕЙ,
МОЖЕТ РАССЧИТАТЬ ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ,
МАКСИМАЛЬНО СОКРАЩАЯ РАСХОД
МАТЕРИАЛОВ, ВРЕМЯ РАСКРОЯ И
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗАТРАТЫ.**

- Простой и интуитивный интерфейс.
- Высокий уровень надежности расчетных алгоритмов для производственных партий малых и крупных предприятий.
- Автоматический импорт списков раскроя, создаваемых программным обеспечением, для проектирования мебели и/или систем управления планированием ресурсов предприятия.





ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕЛАНО С BIESSE

ТЕХНОЛОГИЯ И ТВОРЧЕСТВО BIESSE ОТ ACTION GIROMARI

Action Giromari — это творческая мастерская, которая уже более 20 лет занимается созданием фирменной символики и гравировкой при помощи лазера. Развиваясь в то время, когда глобализация и, в некоторой степени, стандартизация были отличительными чертами мировой культуры и экономики, компания предложила рынку возможность сохранить и укрепить индивидуальную эстетику творчества, дизайнеров и компаний. Компания выделяется своей способностью работать с любыми типами материалов. «Мы не разрабатываем ни одну категорию изделий. Скорее, благодаря большому разнообразию материалов, с которыми мы работаем, и разнообразным технологиям, которые мы используем, мы можем адаптировать любой проект как для мелкомасштабного, так и для массового производства. Мы разраба-

тываем стенды, знаки, брендированную продукцию и все, что относится к визуальной коммуникации. Среди выпускаемой продукции — покрытия, столешницы и выполненные на заказ изделия для дизайна интерьера магазинов. Мы также работаем с несколькими архитекторами, которые присылают нам свои проекты. Наши клиенты в основном просят нас разрабатывать и создавать изделия, которые подчеркивают уникальность их компании, чтобы помочь им выделиться на рынке благодаря творчеству и дизайну», — объясняет владелец компании Рафаэль Бастианони (Raffaele Bastianoni). Action Giromari занимается всеми этапами производства — от разработки образца до проектирования и упаковки — каждый шаг проверяется из первых рук. Технология ЧПУ позволяет Action Giromari разрезать, фрезеровать и

формировать каждую деталь. Все этапы (сборка, склеивание...) вплоть до окончательной отделки выполняются исключительно вручную. «Технология Biesse играет ключевую роль в том, чтобы позволить нам быть более универсальными и предлагать специальные решения. Благодаря новому станку Rover Plast M5, приобретенному в мае 2016 года, мы увеличили производство сложных форм и 3D-объектов: уникальных изделий, которые имеют большую ценность на рынке. Когда мы выбрали итальянскую компанию Biesse, которая предлагала надежность и передовые технологии, мы приобрели не только новые фрезерные станки с ЧПУ, но и надежного партнера. Мы считаем Biesse стратегическим партнером технологического развития Giromari», — говорит Бастианони (Bastianoni).



Основана в Италии,
международная
изначально.

Мы - международная компания,
производящая системы,
интегрированные линии для
обработки древесины, стекла,
камня, пластика и композитных
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно
растущий благодаря всемирной
сети, позволяет нам
поддерживать развитие вашего
бизнеса, расширяя возможности
воображения.

Мастерство владения материалом,
с 1969 года.

Мы упрощаем
процесс
изготовления
изделий, чтобы
раскрыть
потенциал
любого
материала.



